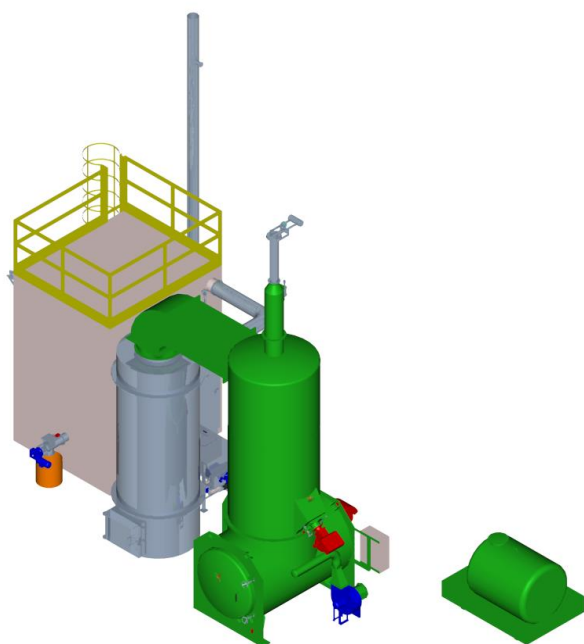




RIFIUTI OSPEDALIERI

IMPIANTO DI COMBUSTIONE PER RIFIUTI OSPEDALIERI SPECIALI O PERICOLOSI

MOD. SP-H



MODELLO	SP-H
TIPO DI RIFIUTO	OSPEDALIERI SPECIALI O PERICOLOSI
CAPACITA' INCENERIMENTO	50 – 100 – 150 - 250 Kg/h
CAMERA DI COMBUSTIONE	STATICA ORIZZONTALE - PIROLITICA
FUNZIONAMENTO	DISCONTINUO
ALIMENTAZIONE	MANUALE O AUTOMATICA
ORE FUNZIONAMENTO GIORNO	8 – 12 h.
VALORE CALORIFICO	13,6 – 15,9 MJ/Kg
RECUPERO CALORE	ACQUA CALDA 90°C
POTENZIALITA' TERMICA RECUPERATA	0,2 – 0,36 – 0,55 – 0,88 MWt
DEPURAZIONE FUMI	DRY SCRUBBING CON FILTRO A MANICHE (Bicarbonato + carbone attivo)

L'impianto di combustione è progettato per soddisfare i limiti delle emissioni richiesti e imposti dalla Normativa Europea [# 2000/76/EU Guide line](#)

Questo impianto di combustione dei rifiuti ospedalieri è un sistema a camera di combustione statica del tipo "pirolitico" L'impianto è prodotto in diverse dimensioni con le seguenti caratteristiche:

- Sistema di alimentazione automatico con pistone idraulico a carico discontinuo
- Camera di combustione a temperatura controllata completa di bruciatore e strumentazione di controllo. Lo scarico delle ceneri è manuale a impianto freddo.
- Camera di post combustione progettata per garantire:
 - Temperatura 850/1.050 °C
 - Tempo di residenza gas di combustione > 2 secondi
 - Turbolenza per ottimizzare l'efficienza della combustione
 - Contenuto di ossigeno > 6%

Completa di bruciatore, strumentazione di controllo e camino di emergenza

- Recuperatore di calore per la produzione di acqua calda – T=90°C – tipo a tubi di fumo
- Sistema di abbattimento inquinanti – fumi acidi, diossine e metalli pesanti – tipo a secco con l'utilizzo di bicarbonato + carboni attivi. Il sistema è completo di reattore, dosatore del reagente, filtro a maniche e camino.
- Sistema di controllo con PLC completo di sistema operativo dedicato e collegamento a internet per una assistenza tecnica assistita on line.

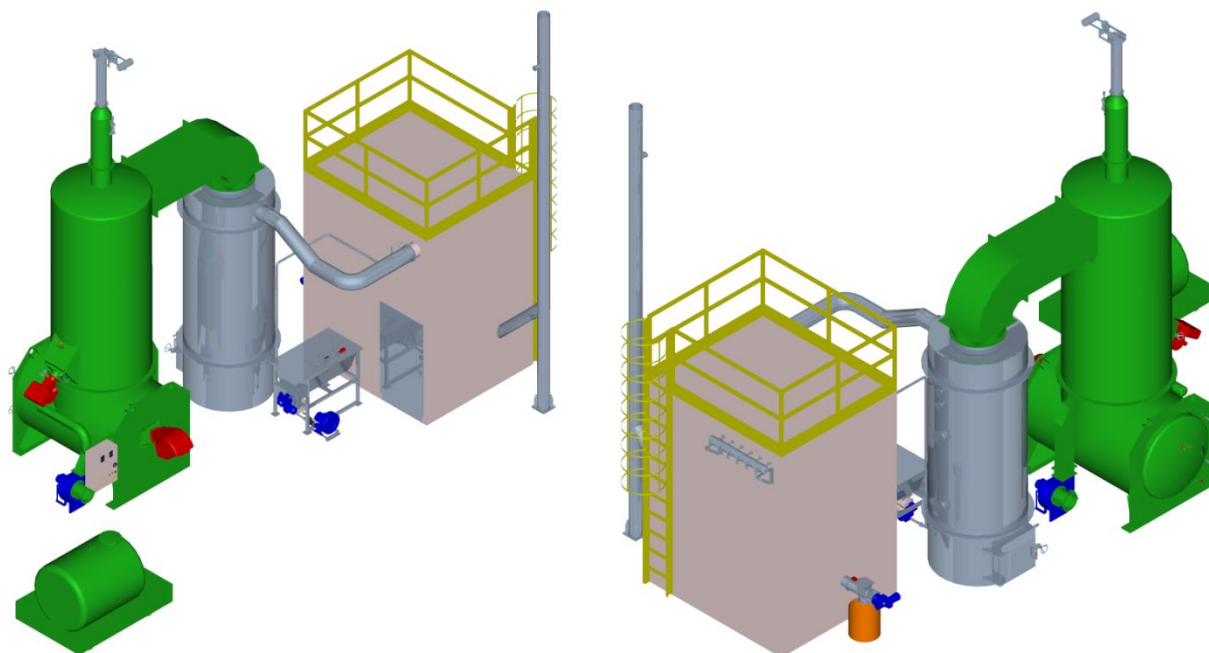
TIPO	QUANTITA'	VALORE ½ ORA	VALORE MEDIO GIORNALIERO
POLVERI	mg/Nm ³	30	10
HCl	mg/Nm ³	60	10
SO ₂ + SO ₃ come SO ₂	mg/Nm ³	200	50
HF	mg/Nm ³	4	1
NO _x come NO ₂	mg/Nm ³	400	250
CO	mg/Nm ³	100	50
T.O.C.	mg/Nm ³	20	10
TIPO	QUANTITA'	MEDIA DELLA SONDA	
Hg	mg/Nm ³	0.5	
Cd + Tl	mg/Nm ³	0.05	
Pb + Cr + Cu + Sn + Mn + Sb + As + Ni + V	mg/Nm ³	0.5	
DIOSSINE + DIBENZOFURANI (2,3,7,8 TCDD)	mg/Nm ³	0,1	
		Valore medio su un periodo di campionatura di 8 h.	

Le risultanze delle misurazioni fatte per verificare l'osservanza dei limiti di emissione imposti sono normalizzati alle seguenti condizioni:

- TEMPERATURA 273,15 K
- PRESSIONE 101.3 kPa
- STATO DEL GAS MISURATO SECCO
- CONTENUTO DI OSSIGENO NEL GAS EFFLUENTE UGUALE ALL' 11% IN VOLUME

Il livello di pressione sonora a 1 metro dal perimetro logico della fonte (cioè tutto il sistema di combustione compresi i basamenti)

- 85 dB +/- 2 dB MAX



Nota Bene: I dati tecnici riportati sono indicativi e necessitano di verifica in fase di progettazione.